



IT 1002



- Der Allrounder für Automation
- Präzise Schweißergebnisse durch Inverter-technologie

M3 - M16 (Typ RD)
#4 - 5/8" (Typ RD)



(Keramikring nur für manuelle Anwendung)

IT 90









- 4 Pistolenanschlüsse (optional) und Prozessüberwachung
- Für kritische Oberflächen (z. B. verzinkt)

M3 - M24
#4 - 1"



(Keramikring nur für manuelle Anwendung)

Schweißverfahren	ARC, SC	ARC, SC
Schweißmaterial	  	  
Technik	Inverter	Inverter
Ausstattung		
Schweißen mit Keramikring	X	X
Schweißen mit Schutzgas	X	X
Prozessüberwachung	X	X
Automation	X	X
4 Pistolen-, Kopfanschlüsse	--	(optional)
Display	Digital	Digital
Schweißbereich	M3 - M16 (Typ RD), Ø 2 - 14 mm #4 - 5/8" (Typ RD), Ø 14 ga - 9/16"	M3 - M24, Ø 2 - 22 mm / #4 - 1", Ø 14 ga - 7/8"
Schweißfolge	M12 / 1/2" = 25 Bolzen/min.	Ø 22 / 7/8" = 6 Bolzen/min.
Schweißstrom	1 000 A (max.)	2 000 A (max.)
Stromeinstellbereich	100 - 1 000 A, Elektrode 50 - 400 A (stufenlos)	300 - 2 000 A (stufenlos)
Schweißzeit	5 - 1 000 ms (stufenlos)	5 - 1 500 ms (stufenlos)
Anschluss	400 V*, 3 Phasen, 50/60 Hz, 35 AT *Weitere Anschlüsse siehe "Bestell-Nr."	400 V, 3 Phasen, 50/60 Hz, 63 AT
Netzstecker	32 A (bei 400 V-Netz)	63 A (bei 400 V-Netz)
Anschlussleistung	50 kVA (bei 400 V-Netz)	100 kVA (bei 400 V-Netz)
Kühlart	F (thermisch gesteuerter Lüfter)	F (thermisch gesteuerter Lüfter)
Schutzart	IP 23	IP 21
Maße in LxBxH (ohne Griff)	660 x 280 x 340 mm / 26" x 11" x 13,4"	650 x 560 x 1 290 mm / 25,6" x 22" x 50,8"
Gewicht	31 kg / 68,343 lbs	145 kg / 319,67 lbs (1 Pistolenanschluss) 165 kg / 363,76 lbs (4 Pistolenanschlüsse)
Geeignete Pistolen/Köpfe	PAH-1, KAH 412, KAH 412 LA	PAH-1, KAH 412, KAH 412 LA

Bestell-Nr.

93-60-1206 (400 V – Prozessüberwachung)
93-66-1206 (480/460 V – Prozessüberwachung)

Bestell-Nr.

93-60-12096 (400 V – 1 Pistolenanschluss)
93-60-42096 (400 V – 4 Pistolenanschlüsse)

Legende Schweißverfahren: ARC = Hubzündung, SC = Kurzzeithubzündung

 Stahl  Edelstahl  Aluminium