

MPW-Serie



- Hochleistungs-CNC-Bolzenschweißanlage (bis zu 4 Schweißköpfe)
- Hohe Positioniergenauigkeit der Einheit durch robustes Design
- Kurze Einrichtzeiten (z. B. automatische Kalibrierung der Z-Achsen)
- Netzwerkanschluss

M3 - M8 (Ø 10/12/12,7 mm nur mit Anpassung möglich)
 #4 - 5/16" (Ø 3/8" - 1/2" nur mit Anpassung möglich)



Arbeitsbereich	1250 x 1050 mm / 49,21" x 41,34" (MPW 1010); 1250 x 2250 mm / 49,21" x 88,58" (MPW 2010); (maximaler Arbeitsbereich für bis zu 3 Schweißköpfe)
Schweißbereich	M3 - M8, Ø 3 - 8 mm (Ø 10/12/12,7 mm nur mit Anpassung möglich) #4 - 5/16", Ø #4 - 5/16" (Ø 3/8" - 1/2" nur mit Anpassung möglich)
Bolzenlänge	8 - 40 mm / 0,31" - 1,57" (weitere Längen auf Anfrage)
Schweißleistung	Bis zu 30 Bolzen/min. (konfigurationsabhängig)
Vorschubgeschwindigkeit	Bis zu 48 m/min / 157,48'/min
Bolzenzuführung	Automatische Bolzenzuführung (bis zu 3 verschiedene Bolzenlängen pro Schweißkopf)
Positioniergenauigkeit des geschweißten Bolzens	± 0,2 mm / ± 0,008" (abhängig vom Werkstück und Bolzengeometrie)
Positionier- und Wiederholgenauigkeit der Maschine	± 0,05 mm / ± 0,002"
Schweißkopf	KAH 412 KAH 412 LA (mechanischer Längenausgleich - Abhub)
Max. Anzahl der Bolzenschweißköpfe	4 (bis zu 3 Bolzenlängen pro Schweißkopf möglich)
Anschlusswerte	Elektrisch: 400 V, 32 A, 50 Hz Pneumatisch: min. 6 bar / max. 10 bar / innerer Schlauchdurchmesser 6 mm / 1/4"
Motorische Z-Achse	Z = 0 - 200 mm / 0 - 7,87" (durch Servoantriebstechnik frei programmierbar)
Maße LxBxH	2400 x 2700 x 3100 mm / 94,49" x 106,30" x 122,05" (MPW 1010); 3600 x 2700 x 3100 mm / 141,73" x 106,30" x 122,05" (MPW 2010)

Bestell-Nr.

Projektbezogen

